

## Наружные блоки HI-FLEXI Новейшая высокоэнергоэффективная серия SX

- Высочайший уровень энергоэффективности
- Пластинчатый теплообменник переохладителя хладагента
- Изменяемая температура кипения хладагента
- Новая форма ламелей конденсатора для большей эффективности при работе на обогрев
- Работа в режиме обогрева до -25 °C
- Инверторные компрессоры Mitsubishi Electric
- Ночной режим
- Интеллектуальная система сбора масла
- Автостарт
- Объединение в единую систему до четырёх наружных блоков

NEW  
2020



Максимальная мощность одного блока



Максимальная мощность системы



EER до 4,99



Полностью инверторные технологии



До 4 наружных блоков в единой системе



Ротация и резервирование



Не требуется маслоуравняющая труба



Компактные габариты



Макс. количество подключаемых внутренних блоков



Инверторные приводы вентиляторов со статическим напором до 110 Па



Двухступенчатое переохлаждение



Высоко-энергоэффективные компрессоры Mitsubishi Electric

Модель	8HP	10HP	12HP	14HP	16HP	18HP	20HP	22HP	24HP	26HP	28HP	
	AVWT-76HKFSX	AVWT-96HKFSX	AVWT-114HKFSX	AVWT-136HKFSX	AVWT-154HKFSX	AVWT-170HKFSX	AVWT-190HKFSX	AVWT-212HKFSX	AVWT-232HKFSX	AVWT-250HKFSX	AVWT-272HKFSX	
<b>Производительность</b>												
Номинальная холодопроизводительность, кВт	22.4	28.0	33.5	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5	68.0	72.5	80.0	
Номинальная теплопроизводительность, кВт	25.0	31.5	37.5	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0	75.0	80.0	90.0	
<b>Электрические характеристики</b>												
Напряжение питания, В / Ф / Гц	380~415 / 3 / 50											
Макс. потребляемая мощность, охл, кВт	4.49	6.21	7.48	9.71	11.52	13.20	14.46	16.76	18.69	19.58	22.65	
EER	4.99	4.51	4.48	4.12	3.91	3.79	3.87	3.67	3.64	3.70	3.53	
Макс. потребляемая мощность, нагр, кВт	4.84	6.40	8.02	10.23	11.50	13.98	15.45	17.65	19.56	20.75	24.14	
COP	5.17	4.92	4.68	4.40	4.35	4.01	4.08	3.91	3.83	3.86	3.73	
<b>Габариты и вес</b>												
Габариты, мм	1730x950x765			1730x1210x750			1730x1350x750			1730x1600x750		
Вес Нетто, кг	218	220	222	270	271	293	363	364	365	389	390	
<b>Характеристики</b>												
Хладагент	R410A											
Число компрессоров, шт.	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	
Число вентиляторов, шт.	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	
Воздушный поток, м³/ч	10980	10980	10980	12000	12000	12000	16020	17760	17760	21000	21000	
Уровень звукового давления, дБ(А)	58	60	60	61	61	62	62	63	64	65	66	
Макс. число подключаемых блоков, шт.	13	16	19	23	26	29	33	36	40	43	47	
<b>Трубопроводы</b>												
Диаметр труб (жидкость), мм	Ø 9.53	Ø 9.53	Ø 12.70	Ø 12.70	Ø 12.70	Ø 15.88	Ø 15.88	Ø 15.88	Ø 15.88	Ø 19.05	Ø 19.05	
Диаметр труб (газ), мм	Ø 19.05	Ø 22.20	Ø 25.40	Ø 25.40	Ø 28.60	Ø 28.60	Ø 28.60	Ø 28.60	Ø 28.60	Ø 31.75	Ø 31.75	
Допустимый диапазон производительности внутренних блоков, %	50~150											

# Наружные блоки HI-FLEXI

## Новейшая высокоэнергоэффективная серия SX

### Отличительные особенности серии SX FULL DC Inverter

Новейшая высокоэффективная серия SX VRF-систем Hisense является продолжением развития новой улучшенной платформы VRF-систем Hisense. Данная система сочетает в себе все передовые разработки в области мультizonальных систем, что позволило достичь высочайших показателей энергоэффективности, расширило температурный диапазон работы, упростило процессы монтажа, запуска и сервисного обслуживания.

Новая форма ламелей теплообменника ускоряет процесс оттайки в режиме работы на обогрев, повышая эффективность использования оборудования серии SX в качестве альтернативного источника теплоты в зимний период.

Надёжный и долговечный инверторный компрессор Mitsubishi Electric с автоматической интеллектуальной системой сбора масла обеспечивает бесперебойную работу системы. За точность работы компрессора и соответствие текущим параметрам нагрузки и температуры отвечают платы инвертора, которые охлаждаются с помощью хладагента.

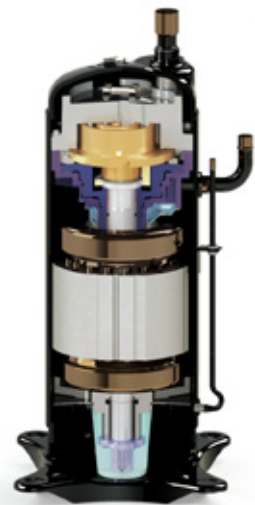
Мощный блок производительностью 80 кВт и возможность объединять наружные блоки в группу до четырёх штук позволяют создать уникальные мультizonальные системы, не имеющие аналогов.

### Высокоэффективный компрессор Mitsubishi Electric

Новый инверторный компрессор Mitsubishi Electric с уникальной запатентованной технологией компенсации действия центробежной силы.

В процессе работы и вращения спирали происходит изгиб оси основного вала под действием центробежной силы, что приводит к его износу и возникновению перетоков хладагента между подвижной и неподвижной спиралями. Опорный подшипник с запатентованной конструкцией противовеса снижает действие нежелательных сил, что приводит к увеличению эффективности за счет отсутствия перетоков, повышению срока службы компрессора и возможности работать на более высоких оборотах для быстрого достижения требуемых уставок температуры.

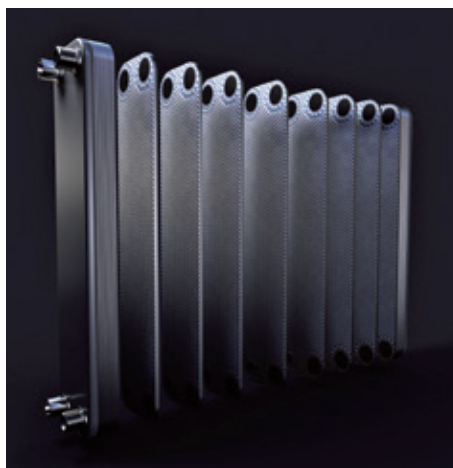
При низких оборотах компрессора излишнее давление нагнетания устраняется с помощью дополнительного клапана в спиральном блоке, что позволяет снизить степень сжатия при частичной загрузке и увеличить эффективность системы в целом.



### Изменяемая температура кипения хладагента

Температура кипения может быть изменена в диапазоне от +2 до +11 °С как вручную, так и автоматически, это обеспечивает высочайший уровень сезонной эффективности при частичных нагрузках на протяжении всего периода эксплуатации и максимальный комфорт для пользователя. Ручная настройка температуры кипения поможет адаптировать блоки серии SX под какие-либо конкретные задачи.

### Пластинчатый теплообменник переохладителя хладагента



Вторая ступень переохладителя реализована на базе пластинчатого теплообменника улучшенной конструкции. Его эффективность выше на 35 % по сравнению с аналогичными решениями благодаря особой форме пластин и увеличенной площади контакта теплоносителя. При той же производительности объём данного теплообменника на 65,5 % меньше аналогов.